

Escorene™ Ultra LD 706.15 Cast

乙烯醋酸乙烯酯共聚物树脂

产品说明

Escorene Ultra LD 706.15 是一种为共挤流延膜应用设计的含有 14.9%（质量分数）醋酸乙烯酯的共聚物膜树脂。

总览

添加剂	▪ 开口: 否	▪ 爽滑: 否	▪ 热稳定剂: 是
应用	▪ 热封层	▪ 肉类食品包装	

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.935 g/cm ³	0.935 g/cm ³	ASTM D1505
熔融指数 (190° C/2.16 kg)	8.5 g/10 min	8.5 g/10 min	ExxonMobil Method
醋酸乙烯含量	14.9 wt%	14.9 wt%	ExxonMobil Method
熔融峰值温度	192 ° F	89 ° C	ExxonMobil Method

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	138 ° F	59 ° C	ASTM D1525

薄膜	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
MD 断裂拉伸强度	3800 psi	26 MPa	ASTM D882
TD 断裂拉伸强度	2600 psi	18 MPa	ASTM D882
MD 断裂伸长率	400 %	400 %	ASTM D882
TD 断裂伸长率	760 %	760 %	ASTM D882
割线模量 MD - 1% 正割	7800 psi	54 MPa	ASTM D882
割线模量 TD - 1% 正割	9000 psi	62 MPa	ASTM D882
落锤冲击	180 g	180 g	ASTM D1709A
埃尔曼多夫抗撕强度 MD	300 g	300 g	ASTM D1922
埃尔曼多夫抗撕强度 TD	260 g	260 g	ASTM D1922

光学性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
光泽度 (45°)	90	90	ASTM D2457
雾度	0.9 %	0.9 %	ASTM D1003

法律声明

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

加工说明

基于厚度为 50.8 μ (2mil) 的薄膜所测定。在 3.5 英寸流延膜生产线上使用 LD 706.15 制成的薄膜，该生产线具有 5 英寸熔体帘、78° F (26° C) 的冷却辊温度，线速度为 250 ft/min，熔体温度介于 407-410° F (208-210° C)。